

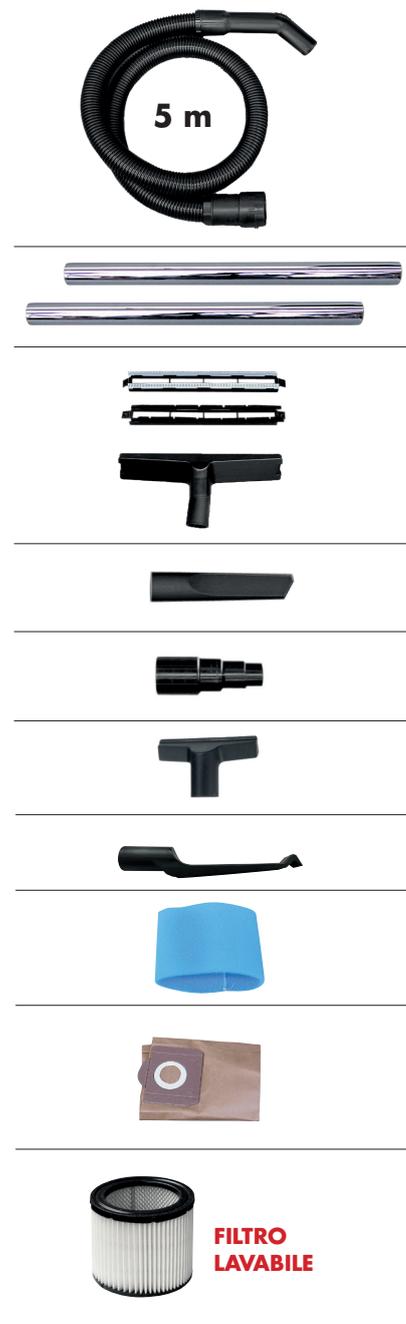
**WTP 50 XE**

**ACCESSORI IN DOTAZIONE**



Fusto 50 l e presa per elettroutensili

76  
45  
Cm  
45



**FILTRO LAVABILE**

- Motore silenziato • Doppio isolamento elettrico • Sistema aspirante con raffreddamento by-pass • Vano portaccessori • Fusto in acciaio inox • Porta cavo elettrico • 4 ruote pivotanti • Presa per elettroutensili (max 2200 W) con scheda elettronica per l'arresto dell'aspiratore • Tubi di prolunga in acciaio • Ganci professionali in metallo • Cavo elettrico 5,5 m • Tubo flex 5 m

**ACCESSORI OPZIONALI A PAGINA 89**

Modello	WTP 50 XE
Codice	8.253.0008
Codice a barre	8013298067619
Potenza assorbita	1400 W (max 1600 W)
Tensione	230 V~50 Hz
Depressione colonna	240 mbar -24 kPa
Portata	65 l/s
Capacità fusto	50 lt.
Dim. imballo/Peso	47 x 47 h 74 cm/14 Kg
Pallet	120 x 100 h 163 cm - 4 pz x strato 8 pz

MAGGIORI INFORMAZIONI

