

PNT SH 3IN1 ANTIFORFORA 250ML X6PZ - PG247	
PNT SH 3IN1 ANTIFORFORA 250ML X6PZ	
PRODOTTO	
Codice EAN	8700216528795
Dimensioni pezzo	184.9 mm x 60 mm x 39.9 mm (HxLxP)
UNITA' DI VENDITA (ITF)	
Unita` di vendita	CS
Dimensioni unita` di vendita	185 mm x 121 mm x 120 mm (HxLxP)
Peso Lordo	1753,8
Peso Netto	1549,8
Fattore di conversione SU	0,6
Codice ITF	8700216528801
Strati/Pallet	
Tipo Pallet	B1 : 1/2 PALLET
Pezzi per Unita` di Vendita	6
Unita` di vendita per strato	60
Strati per Pallet	1/2 PALLET : 5 - 1 PALLET : 10
Unita` di vendita per Pallet	1/2 PALLET : 300 CS - 1 PALLET : 600 CS
Unita` di vendita per Cassa	1