

## SCHEDA TECNICA

Modulo  
**ST01**

**COD.**  
V008473

**NOME**  
LANTERNA ANTIZANZARE

**REV. N. 0**  
**DATA: 21/01/2026**



### APPLICAZIONE

Il dispositivo è progettato utilizzando il principio della fototassi di zanzare e insetti volanti. La luce attrae le zanzare e la potente ventola le aspira nel vassoio inferiore. Il triplo dispositivo anti-fuga assicura che le zanzare non sfuggano e rimangano nella scatola seccate all'aria e prive di vita. Non è necessario aggiungere pesticidi durante l'utilizzo. Alimentata a energia solare, ricaricabile, a risparmio energetico, ecologico. Ideale per case, supermercati, uffici, hotel, ristoranti, scuole, magazzini, cortili, terrazze ecc

### CARATTERISTICHE TECNICHE PRODOTTO

- **Alimentazione:** energia solare
- **Pannello solare:** DC 6V – 500 mAh
- **Batteria:** Litio 3,7V / 1800 mAh
- **Potenza:** 0,8 W
- **Corrente d'esercizio:** 220 mAh
- **Autonomia:** fino a circa 8 ore
- **Temperatura di esercizio:** -10°C / +45°C
- **Umidità relativa:** < 80%
- **Struttura:** portatile con maniglia integrata
- **Sistema di raccolta:** vassoio inferiore removibile

## SCHEDA TECNICA

Modulo  
**ST01**

<b>ALTRE CARATTERISTICHE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Tecnologia a luce UV con principio di fototassi</li><li>- Ventola di aspirazione potente e silenziosa</li><li>- Triplo sistema anti-fuga</li><li>- Eliminazione fisica senza pesticidi</li><li>- Atossica e inodore</li><li>- Senza fili, facile da posizionare</li><li>- Basso consumo energetico</li><li>- Ecologica e non inquinante</li><li>- Facile manutenzione</li></ul>
<b>DIMENSIONI</b>	17x17x24 cm
<b>GARANZIA</b>	<p>Garanzia di 2 anni fatto salvo che:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Il prodotto sia utilizzato in modo corretto</li><li>- Il prodotto non sia utilizzato per scopi non idonei</li><li>- Il prodotto venga conservato in modo corretto e venga effettuata l'appropriata manutenzione</li></ul> <p><b>N.B.</b> Sono escluse dalla garanzia le parti soggette ad usura, le riparazioni effettuate con pezzi non originali, uso violento, urti e rotture. La sostituzione in garanzia si applica solamente alle parti difettose, non ai dispositivi completi. La garanzia si estingue in caso di intervento esterno non accordato con il fornitore. Le spese di spedizione e follow-up annesse sono a carico del cliente.</p>
<b>NOTE AGGIUNTIVE</b>	<p>Se usato in maniera impropria, il prodotto può essere pericoloso per sé stessi e per le altre persone. Attenersi alle precauzioni d'uso riportate sull'imballo.</p> <p>In caso di inutilizzo prolungato si consiglia di lasciare il prodotto in carica sotto la luce solare diretta per qualche ora prima del successivo utilizzo, al fine di ripristinare l'efficienza della batteria</p>