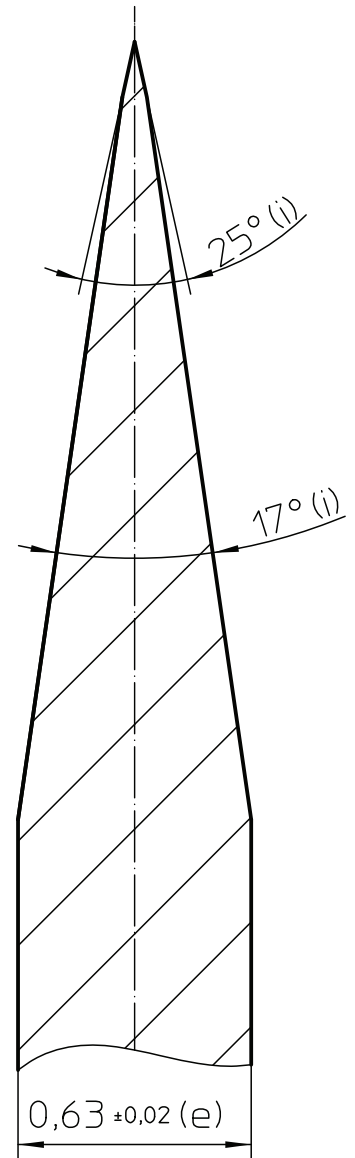
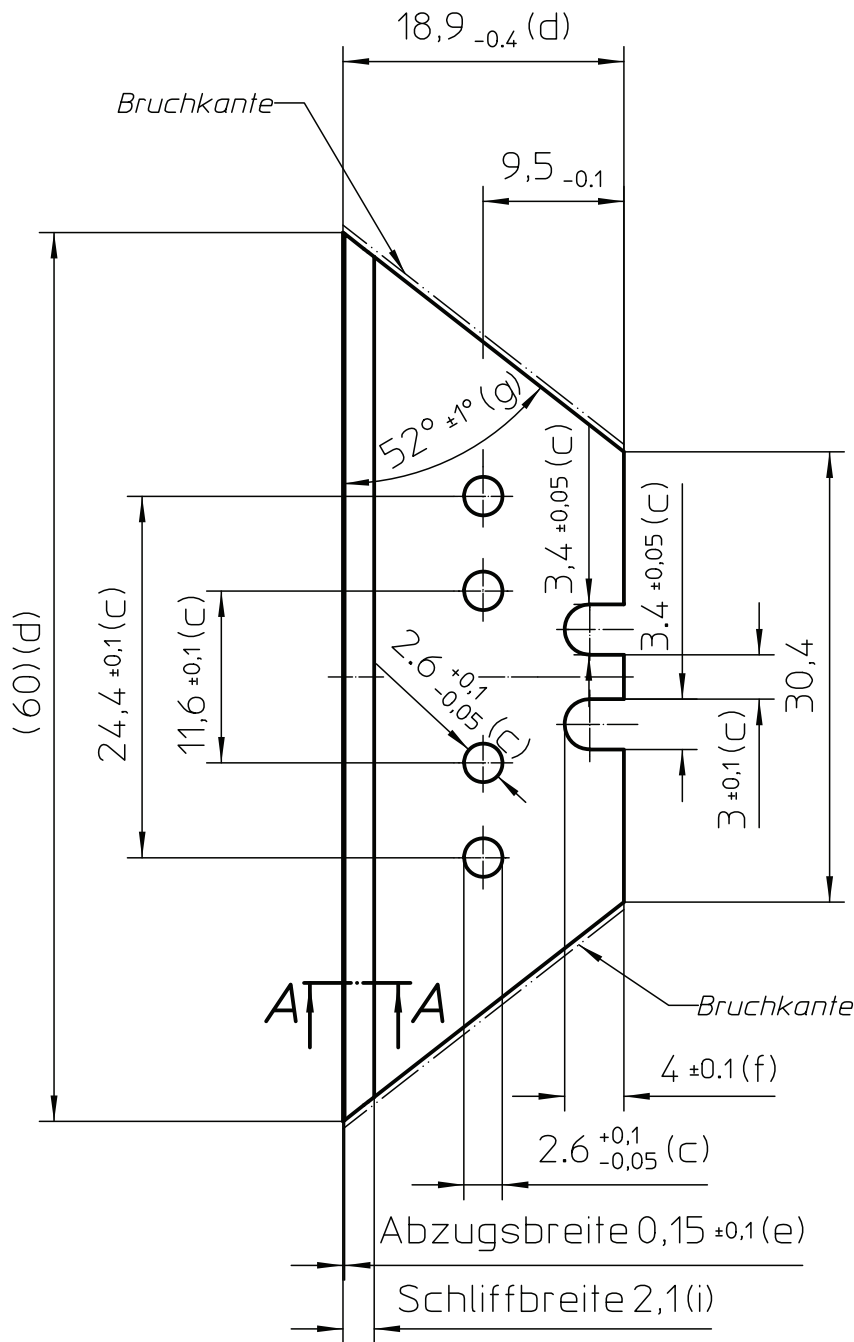



Schnitt A-A
M=50:1



| | | | | | | | | | | | |
|---|----------|------|---|-----------|--|---|-------------|-------|--|--|--|
| MOZART AG Schmalzgraben 15 D-42655 Solingen | | | Nicht tolerierte Maße nach Allgemeintoleranzwerte: Größenmaß DIN 2769-b Winkelgrößenmaße DIN 2769-1 Nicht tolerierte Schliffwinkeltoleranzen Mozart Norm 1 | | | Maßstab: 2:1 Härte: 79,3-81,1 HR30N 63 ± 1 HRC Umwertung Härtewerte nach DIN EN ISO 18265 | | | Werkstoff: C 125 Werkstoffbezeichnung nach Mozart Norm 04 | | |
| Abmessung | 11.09.06 | Ler. | Datum | Name | | Benennung Trapezklinge Mozart | | | | | |
| Schliff+Abzugswinkel | 12.05 | Ler. | Bearb. | Freimann | | | | | | | |
| h Schliffwinkel | 12.01.04 | Ler. | Gep. | | | | | | | | |
| g Winkeltol. | 22.09.98 | Ler. | Ausg. | | | | | | | | |
| f Maß, Tol. | 26.05.98 | Ler. | für: | | | | | | | | |
| e Abzbr., Maß, Tol., Maß | 13.01.98 | Ler. |  FINEST IN CUTTING | | | Artikel Nr. | Index | Blatt | | | |
| d Bruchkante, Maß | 18.02.97 | Frei | | | | 975.065 | | J | DIN A4 | | |
| Härte, Toleranz | | | | | | | | | | | |
| Ind. Änderung | Datum | Name | Urspr. | Ers. für: | | | Ers. durch: | | | | |