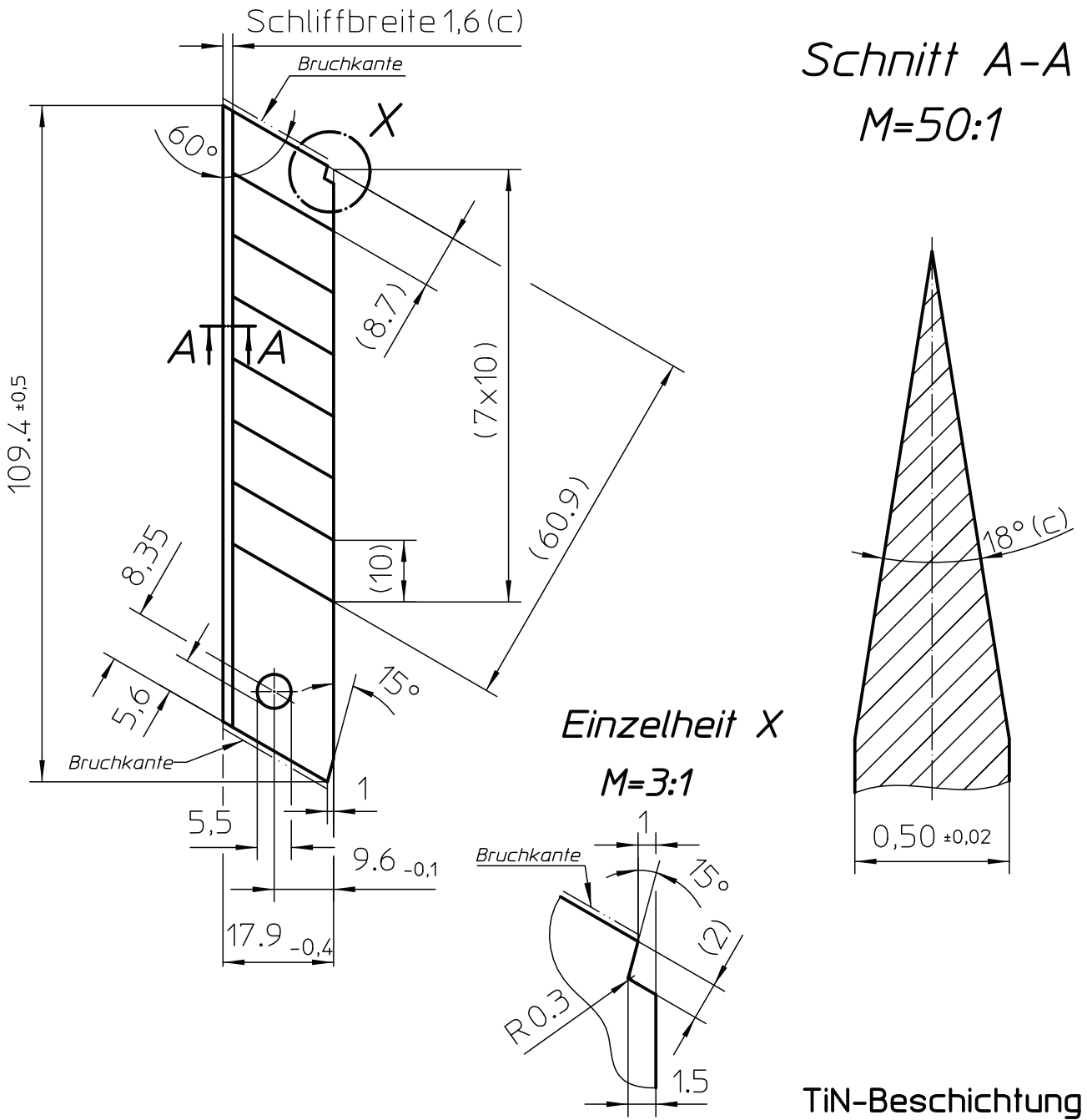


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.



MOZART AG Schmalzgraben 15 D-42655 Solingen			Nicht tolerierte Maße nach Allgemeintoleranzwerte: Größenmaß DIN 2769-b Winkelgrößenmaße DIN 2769-1 Nicht tolerierte Schliffwinkeltoleranzen Mozart Norm 1		Maßstab: 1:1 Härte: 81,1-82,0 HR30N 65-1 HRC Umwertung Härtewerte nach DIN EN ISO 18265		Werkstoff: C 125 Werkstoffbezeichnung nach Mozart Norm 04						
			Datum	Name	Benennung								
			Bearb.	15.09.05	Abbrechklinge Mozart Sonderhärte								
			Gepr.										
			Ausg.										
			für:										
c	17.06.15		Ler.	<b>MOZART</b> FINEST IN CUTTING				Artikel Nr.	Index	Blatt			
b	Werkstoff	02.04.14	Ler.					90180.051				C	DIN A4
a		18.06.09	Ler.										
Ind.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:			Ers. durch:					