

SCHEDA TECNICA

Codice articolo: 125

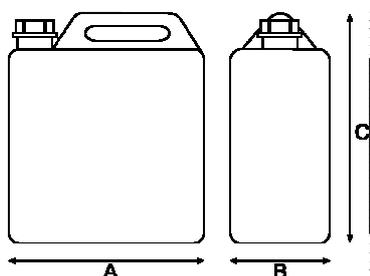
Descrizione: Tanica normale.

Materiale: PEHD (polietilene alta densità) per fondo e tappi in PP (polipropilene).

Colori: N (neutro).

Note: capacità disponibili litri 1, 2, 3, 5, 10, 15, 20, 25 e 30 (versioni da 10 a 30 litri con travasatore telescopico). Lavare accuratamente prima dell'uso.

Idoneità alimentare: idoneo al contatto con gli alimenti.



Codice articolo	Capacità litri	A (±5) mm	B (±5) mm	C (±5) mm
125/01-N	1	110	76	186
125/02-N	2	146	96	225
125/03-N	3	160	106	258
125/05-N	5	192	127	296
125/10-N	10	246	156	360
125/15-N	15	286	176	416
125/20-N	20	322	196	432
125/25-N	25	334	214	484
125/30-N	30	358	224	520

Proprietà del materiale impiegato:

		tanica PEHD	tappo e cannocchiale PP
Temperature di esercizio	C°	-20 <> +80	-20 <> +80
Densità (a 23°C)	g/cm ³	0,95	0,93
Migrazione globale (15% alcool etil 10 gg 40°C)	mg/dm ²	< 2	< 2

MOBIL PLASTIC S.p.A.

Via Robbio, 31 - 27030 Confienza (PV) - ITALIA

Tel. +39 0384 674692 (3 linee r.a.) - Fax +39 0384 674696

Web site: <http://www.mobilplastic.it> e-mail: info@mobilplastic.it

Reg. Impr. Pavia, P. IVA e C. F. IT 00186030185

CAPITALE SOCIALE € 500.000,00 I.V. - R.E.A. PV n° 125850

**DICHIARAZIONE DI IDONEITA' DEI PRODOTTI
DESTINATI A VENIRE A CONTATTO CON SOSTANZE ALIMENTARI**

Con la presente si dichiara che, nelle condizioni di utilizzo previste e prevedibili e nello stato in cui vengono commercializzati, i prodotti codice 125-N forniti da Mobil Plastic SpA realizzati nelle varie misure e marchiati con pittogramma identificativo specifico  sono idonei ad un uso ripetuto a contatto con sostanze alimentari.

Tali prodotti sono realizzati in conformità alle vigenti norme e direttive di riferimento (Reg. CE 1935/2004, Reg. CE 1895/2005, Reg. CE 2023/2006 e Reg. CE 10/2011, Reg. CE 213/2018, D.M. 21/03/1973 e D.P.R. 777/82 e successivi aggiornamenti e modifiche).

I prodotti sopracitati sono fabbricati utilizzando materiali idonei al contatto con sostanze alimentari (gomma SBR / silicone alimentare, PP, HDPE e masterbatches) inclusi nelle liste positive elencate nell'Allegato I del Reg. CE 10/2011 impiegando processi produttivi controllati e conformi alle normative vigenti.

Le prove analitiche atte a certificarne l'idoneità al contatto con sostanze alimentari sono state eseguite in accordo alle normative vigenti ed al Regolamento CE 10/2011 e successive aggiornamenti e modifiche, alle seguenti condizioni di prova : 10 giorni alla temperatura di 40°C a contatto con i simulanti alimentari A, B, C, D1 e D2 con un rapporto tra superficie esposta del campione (dm²) e volume di liquido di simulante (dl) compreso tra 0,5 e 2.

I materiali impiegati nella fabbricazione dei prodotti non contengono :

- sostanze elencate negli Allegati I e II del Regolamento CE 10/2011;
- sostanze sottoposte a restrizioni;
- sostanze non ammesse;
- additivi "dual use" (Regolamento CE 1333/08 e Regolamento CE 1334/08);

Nelle condizioni di utilizzo successivamente specificate i prodotti rispettano i limiti di migrazione specifica e globale e pertanto risultano idonei :

- a mantenere inalterati i requisiti organolettici dei prodotti alimentari con cui vengono in contatto;
- alla conservazione ed allo stoccaggio prolungato a temperature ambiente o inferiori ad essa;
- al riscaldamento fino a 70°C per una durata fino a 2 ore;
- al riscaldamento fino a 100°C per una durata fino a 15 minuti

di tutte le sostanze e categorie alimentari corrispondenti ai simulanti alimentari A, B, C, D1 e D2 della Tabella 2 Reg. CE 10/2011 e successive modifiche ed integrazioni.



L'utilizzatore finale del prodotto acquistato da Mobil Plastic SpA ha la responsabilità di comunicare a Mobil Plastic SpA eventuali restrizioni in ragione delle caratteristiche compositive (presenza aromi o additive) del prodotto alimentare da confezionare / stoccare con cui il prodotto viene a contatto.

L'utilizzazione in sede industriale o commerciale del materiale indicato nella presente dichiarazione non esclude l'accertamento della sua conformità alle norme vigenti di competenza nonché della idoneità tecnologica allo scopo cui è destinato.

Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data sotto riportata e sarà sostituita solo nel caso in cui interverranno cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi citati nella presente dichiarazione saranno modificati e/o aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.

Confienza (PV), 11 settembre 2018

Valerio Annovazzi

Quality Manager Mobil Plastic SpA

MOBIL PLASTIC S.p.A.

Reg. Impr. Pavia, P. IVA e C. F. IT 00186030185 - CAPITALE SOCIALE € 500.000,00 I.V. - R.E.A. PV n° 125850

Sede Legale, Amministrativa e Operativa: via Robbio, 31 - 27030 Confienza (PV)

Tel. +39 0384 674692 (3 linee r.a.) - Fax +39 0384 674696

Web site: <http://www.mobilplastic.it> e-mail: info@mobilplastic.it